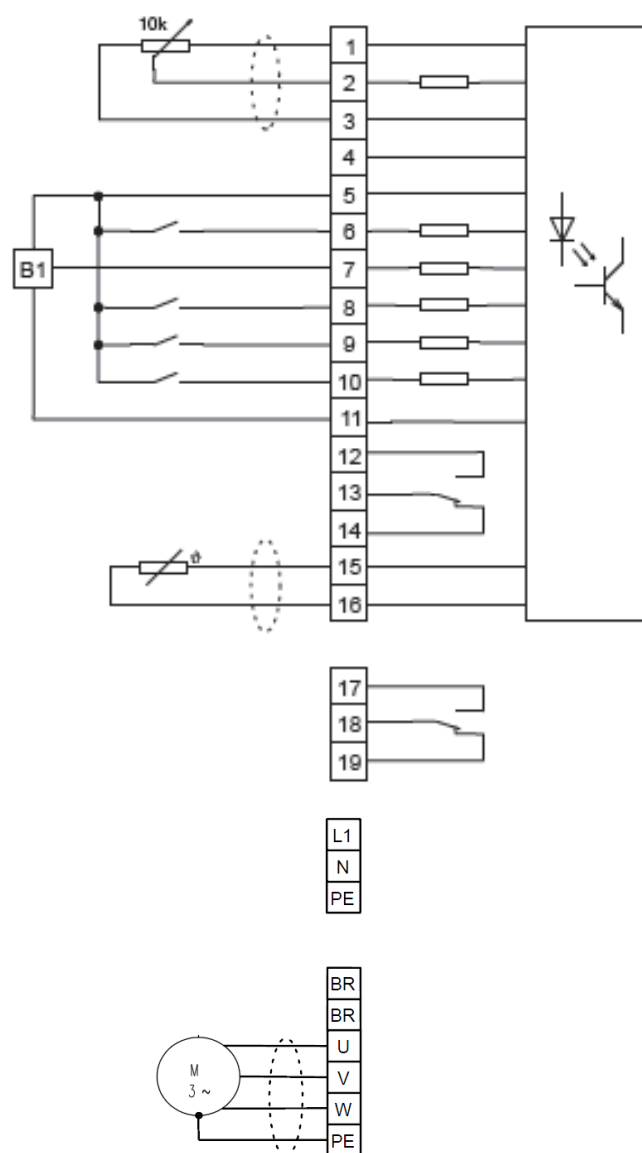


R/370 (type F-D 370-WT Vector IP 54) - R/750 (type F-D 750-WT Vector IP 54)



1- Courant de Référence +10V
2-Entrée Analogique : entrée de la consigne
3-Terre 0V- blindage raccordé du coté régulateur

4 --
5-+15V : Référence du capteur de rotation
(max :100mA) (fil brun)

6--

7--

8--

9- -

10--

11--

12-Relai 1 : report signal de marche

13-Relai 1 : switch

14-Relai 1 : report signal d'arrêt

15-Thermocontact de sécurité moteur

16- Thermocontact de sécurité moteur – blindage
raccordé sur le régulateur

17-Relai 2 : report des defaults (fermé)

18-Relai 2 : switch

19-Relai 2 : report des defaults (ouvert)

Alimentation régulateur

Phase 230V

Neutre

Terre

Alimentation moteur

Sécurité thermique

Sécurité thermique

Phase 1

Phase 2

Phase 3

Terre

Légende :

A raccorder par le commettant

Plage de tension des entrées digitales 6-7-8-9 : 12-30V
Courant max relais 1 (entrés 12-13-14) : 30V DC / 0.6A
ou 125V AC / 0.3A
Courant max relais 2 (entrée 17-18-19) : 250V AC / 0.7A

Instruction pour signal de consigne :

La tension de consigne est programmée d'usine en 0-10V alternatif.
D'autres paramétrages sont possibles lors de la mise en service par un technicien Hoval.

IMPORTANT :

Seule la consigne 0-10V doit être raccordée pour commander la marche et l'arrêt de l'échangeur rotatif Hoval. Une demande de coupure complète entrainerait l'arrêt du mode balayage pour auto-nettoyage lorsqu'aucune récupération n'est nécessaire.

Caractéristique du moteur			R/370	R/750
Sortie	Puissance max.	kW	0.37	0.75
	Courant absorbé nominal	A	2.2	4
	Tension max.	V	3x230	
	Fréquence de sortie	Hz	0..500	
Entrée	Tension	V	230	
	Fréquence	Hz	50/60	
	Fusible	A(t)	6	8
Données générales	Type de protection		IP 54	
	Température ambiante	°C	0..40	